

## 数控刀具类国际标准和国外标准 ↵

1. ISO3937-1:2008 (E) 端键传动的铣刀心轴尺寸第 1 部分：莫氏锥柄  
↵
2. ISO3937-2:2008 (E) 端键传动的铣刀心轴尺寸第 2 部分：7: 24 锥柄  
↵
3. ISO3937-3:2008 (E) 端键传动的铣刀心轴尺寸第 3 部分：HSK 柄  
↵
4. ISO5415: 2007 (E) 无扁尾莫氏孔刀柄尺寸 ↵
5. ISO7388-1:2007 (E) 7:24 自动换刀工具锥柄第 1 部分：A、AD、AF、U、UD 和 UF 型型式和尺寸 ↵
6. ISO7388-2:2007 (E) 7:24 自动换刀工具锥柄第 2 部分：J、JD 和 JF 型型式和尺寸 ↵
7. ISO7388-3:2007 (E) 7:24 自动换刀工具锥柄第 3 部分：AC、AD、AF、UC、UD、UF、JD 和 JF 型拉钉型式和尺寸 ↵
8. ISO9270:1992 (E) 自动换刀 7:24 工具锥孔——安装孔 ↵
9. ISO9766: 1990 (E) 带可转位刀片的钻头——带平槽的圆柱柄 ↵
10. ISO10889:1997 (E) 圆柱柄刀夹 8 部分 ↵
11. ISO10897:1996 (E) 锥度为 1:10 的夹头：弹簧夹头、刀柄、螺母 ↵
12. ISO12164-1:2001 (E) 带法兰接触面的空心圆锥第 1 部分：HSK-A、C 型柄部尺寸 ↵

13. ISO12164-2:2001 (E) 带法兰接触面的空心圆锥第 2 部分: HSK-A、C 型接口尺寸 ↵
14. ISO12164-3:2008 (E) 带法兰接触面的空心圆锥第 3 部分: HSK-T 型柄部尺寸 ↵
15. ISO12164-4:2008 (E) 带法兰接触面的空心圆锥第 4 部分: HSK-T 型接口尺寸 ISO15488: 2003 (E) 带有 8° 安装角的夹簧用刀柄—夹簧、螺母和安装尺寸 ↵
16. ISO15641: 2001 (E) 高速铣刀的安全性要求 中英文 ↵
17. ISO15917: 2007 (E) 整体硬质材料球头立铣刀尺寸 ↵
18. ISO22037: 2007 (E) 整体硬质材料带圆弧倒角立铣刀尺寸 ↵
19. ISO26622-1: 2008 (E) 带有钢球拉紧的空心圆锥接口 (KM) 第 1 部分: 柄部尺寸和设计 ↵
20. ISO26622-2: 2008 (E) 带有钢球拉紧的空心圆锥接口 (KM) 第 1 部分: 接口尺寸和设计 ↵
21. ISO26623-1: 2008 (E) 带有法兰接触面的三棱弧锥接口 (CAPTO) 第 1 部分: 柄部尺寸和设计 ↵
22. ISO26623-2: 2008 (E) 带有法兰接触面的三棱弧锥接口 (CAPTO) 第 1 部分: 接口尺寸和设计 ↵
23. DIN1835-1: 1999 铣刀的圆柱柄第 1 部分: 尺寸 ↵
24. DIN1835-2: 2000 铣刀的圆柱柄第 2 部分: 圆柱孔及相关配合尺寸 ↵
25. DIN2079: 1987 机床主轴的 7: 24 圆锥孔 ↵

26. DIN2080: 2011 7/24 圆锥工具柄部 ↵
27. DIN EN ISO4762: 2004 螺钉 (替代 DIN912: 1983) ↵
28. DIN6327-1:1985 莫氏锥柄工具用可调节接头—短型 ↵
29. DIN6327-2:1985 莫氏锥柄工具用可调节接头—长型 ↵
30. DIN6327-3:1985 莫氏锥柄工具用可调节接头—阶梯型 ↵
31. DIN6327-4:1981 莫氏锥柄工具用可调节接头—可调螺母 ↵
32. DIN6359-1:1996 手动换刀削平型刀柄 ↵
33. DIN6359-2:1996 自动换刀削平型刀柄 ↵
34. DIN6364:1994 手动换刀无扁尾莫氏孔刀柄 ↵
35. DIN6366-1: 1982 传动环 ↵
36. DIN6367: 2003 螺钉、端铣刀 ↵
37. DIN6385:1980 手动换刀倾斜型粗镗刀柄 ↵
38. DIN6388:1986 锥度为 1:10 的夹簧 ↵
39. DIN6391:1990 锥度为 1:10 的弹性夹簧刀柄 ↵
40. DIN6499:1993 圆锥角为  $8^\circ$  的弹簧夹头 ↵
41. DIN6535:1992 硬质合金麻花钻和立铣刀用直柄 ↵
42. DIN7984: 2009 螺钉 ↵
43. DIN69871-1:1985 自动换刀 7:24 刀柄: A、AD、B 型 ↵

44. DIN69871-2:1982自动换刀 7:24 刀柄：C型 ↵
45. DIN69872:1988 自动换刀 7:24 刀柄拉钉 ↵
46. DIN69880-1:1994圆柱柄刀夹第 1 部分：圆柱柄、安装孔供货技术条件  
↵
47. DIN69880-2:1990圆柱柄刀夹第 2 部分：制造专用刀夹的 A 型半成品 ↵
48. DIN69880-3:1995圆柱柄刀夹第 3 部分：装径向矩形车刀的 B 型刀夹 ↵
49. DIN69880-4:1995圆柱柄刀夹第 4 部分：装轴向矩形车刀的 C 型刀夹 ↵
50. DIN69880-5:1990圆柱柄刀夹第 5 部分：装一个以上矩形车刀的 D 型刀  
夹 ↵
51. DIN69880-6:1992圆柱柄刀夹第 6 部分：装圆柱柄刀具的 E 型刀夹 ↵
52. DIN69880-7:1990圆柱柄刀夹第 7 部分：装锥柄刀具的 F 型刀夹 ↵
53. DIN69880-8:1990圆柱柄刀夹第 8 部分：Z 型；附件 ↵
54. DIN69880-10:1997 圆柱柄刀夹第 10 部分：轴向组合传动的 AK 型刀  
夹 ↵
55. DIN69882-1: 1997 HSK 刀柄 ↵
56. DIN69882-2:1997HSK 柄三面刃铣刀柄 ↵
57. DIN69882-3:1997HSK 柄端铣刀柄 ↵
58. DIN69882-4:1997HSK 柄削平型柄 ↵
59. DIN69882-5:1999HSK 柄 2° 斜面削平型柄 ↵

60. DIN69882-6:2000HSK 柄 8° ER 弹簧夹头刀柄 ←

61. DIN69882-7:2002HSK 柄液压夹头刀柄 ←

62. DIN69893-1:2003HSK 刀柄 A、C 型 ←

63. DIN69893-2:2003HSK 刀柄 B、D 型 ←

64. DIN69893-5:1996HSK 刀柄 E 型 ←

65. DIN69893-6:2003HSK 刀柄 F 型 ←

66. DIN-Taschenbuch303 长度检测技术 1 (基础标准) ←

67. DIN-Taschenbuch197 长度检测技术 2 (量规标准) ←

68. DIN-Taschenbuch11 长度检测技术 3 (测量仪器、测量方法) ←

69. JIS B 6339:2011 自动换刀机床用 7/24 圆锥工具柄部及拉钉 ←

70. JIS B 6340: 1992 安装孔 ←

71. MAS403-75 7:24 刀柄、拉钉 ←

72. JIS B 6201-1993 数控车床的检验规则和精度数值 ←

73. ASME B5.50-1994 自动换刀机床用 7/24 圆锥工具柄及拉钉 ←