

1 黄铜棒牌号

H68 有极为良好的塑性(是黄铜中最佳者)和较高的强度,可切削加工性能好,易焊接。

H62 有良好的机械性能,热态下塑性良好,冷态下塑性尚可,可切削性好,易钎焊和焊接,耐蚀,但易产生腐蚀破裂,此外价格便宜,是应用广泛的一个普通黄铜品种。可做各种深拉深和弯折制造的受力零件,如销钉、铆钉、垫圈、螺母、导管、气压表弹簧、筛网、散热器零件等。

2 锡青铜牌号

QSn4-3 为含锌的锡青铜,耐磨性和弹性高,抗磁性良好,能很好地承受热态或冷态压力加工;在硬态下,可切削性好,易焊接和钎焊,在大气,淡水和海水中耐蚀性好。

QSn4-3 用于制作弹簧(扁弹簧、圆弹簧)及其他弹性元件,化工设备上的耐蚀零件以及耐磨零件(如衬套、圆盘、轴承等)和抗磁零件造纸工业用的刮刀。

QSn6.5-0.1 磷锡青铜有高的强度、弹性、耐磨性和抗磁性,在热态和冷态下压力加工性良好,对电火花有较高的抗燃性,可焊接和钎焊,可切削性良好,在大气、淡水中耐蚀。

QSn6.5-0.1 用于制作弹簧和导电性好的弹簧接触片,精密仪器中的耐磨零件和抗磁零件,如齿轮、电刷盒、振动片、接触器等。锡青铜是铸造收缩率最小的有色金属合金,用来生产形状复杂、轮廓清晰、气密性要求不高的铸件,锡磷青铜在大气、海水、淡水和蒸汽中十分耐蚀,广泛用于蒸汽锅炉和海船零件。含磷锡青铜具有良好的力学性能,可用作高精密工作母机的耐磨零件和弹性零件。含铅锡青铜常用作耐磨零件和滑动轴承。含锌锡青铜可作高气密性铸件。

QSn6.5-0.4 磷锡青铜,性能用途与 QSn6.5-0.1 相似,因含磷量较高,其抗疲劳强度较高,弹性和耐磨性较好,但在热加工时有热脆性,只能接受冷压力加工。

3 铝及铝合金牌号

1070A 铝板为工业纯铝。工业纯铝具有铝的一般特点,密度小,导电、导热性能好,抗腐蚀性能好,塑性加工性能好,可加工成板、带、箔和挤压制品等,可进行气焊、氩弧焊、点焊。工业纯铝不能热处理强化,可通过冷变形提高强度,唯一的热处理形式是退火。

广泛应用于对强度要求不高的产品,如化工仪器、薄板加工件、深拉或旋压凹形器皿、焊接零件、热交换器、钟表面及盘面、铭牌、厨具、装饰品、反光器具等。

8A06 铝板为工业纯铝,具有高的可塑性、耐蚀性、导电性和导热性,但强度低,热处理不能强化,可切削性不好;8A06 铝板可气焊、氢原子焊和接触焊,不易钎焊;易承受各种压力加工和引伸、弯曲。

2A12 铝合金为一种高强度硬铝,可以进行热处理强化;2A12 铝合金点焊焊接性好,用气焊和氩弧焊时有形成晶间裂纹的倾向;2A12 铝合金在冷作硬化后可切削性能尚好。抗蚀性不高,常采用阳极氧化处理与涂漆方法或表面加包铝层以提高抗腐蚀能力。

标准: GB/T 3191-2010 代替旧 GB/T 3191-1998,

用途主要用于制作各种高负荷的零件和构件(但不包括冲压件锻件)如飞机上的骨架零件,蒙皮,隔框,翼肋,翼梁,铆钉等 150℃以下工作零件。

2A16 标准：GB/T3190-1996 主要特征及应用范围：这是一种耐热硬铝，其特点是：在常温下强度并不太高，而在高温下却有较高的蠕变强度，合金在热态下有强度的塑性，无挤压效应，可处理强化，点焊，滚焊焊接性能良好，形成裂纹的倾向不太显著，焊缝气密性尚好，焊缝腐蚀稳定性较低，包铝板材的腐蚀稳定性尚好，挤压半成品的抗腐蚀性不高，为防止腐蚀，应采用阳极氧化处理或涂漆保护；可切削性能尚好。用途主要用于在 250-350℃下工作的零件，如轴承向压缩机的叶片，圆盘，板材用作常温和高温下工作的焊接件，如容器，气密仓等。←

www.scr.com.cn